Instrukcja obsługi pneumatycznej szlifierki QB-312

Specyfikacja	Pneumatyczna szlifierka taśmowa
Model	QB-312
Rozmiar taśmy	20x520
Prędkość bez obciążenia	16000 R.P.M.
Zużycie powietrza	254 l/min.
Ciśnienie robocze	6,3 bar
Długość całkowita	360 mm
Waga	1,2 kg
Zalecana średnica węża	3/8"
Ciśnienie akustyczne	91,8 dBA
Poziom wibracji	0,4 m/S²

Przeczytaj uważnie przed instalowaniem, używaniem, serwisowaniem lub naprawianiem.

Środowisko pracy:

1. Używanie tego narzędzia w środowiskach, w których istnieje ryzyko wybuchu jest zakazane.
2. Zalecane jest, aby podczas używania urządzenia operator stał na solidnym, twardym podłożu.
3. Zawsze używaj tego urządzenia w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
4. Poślizgnięcia, potknięcia i upadki to główne przyczyny potencjalnych poważnych obrażeń. W związku z tym, przed uruchomieniem narzędzia zalecane jest stworzenie czystej i wolnej od bałaganu powierzchni w miejscu pracy. :

Zasilanie powietrzem i wymagania połączeniowe:

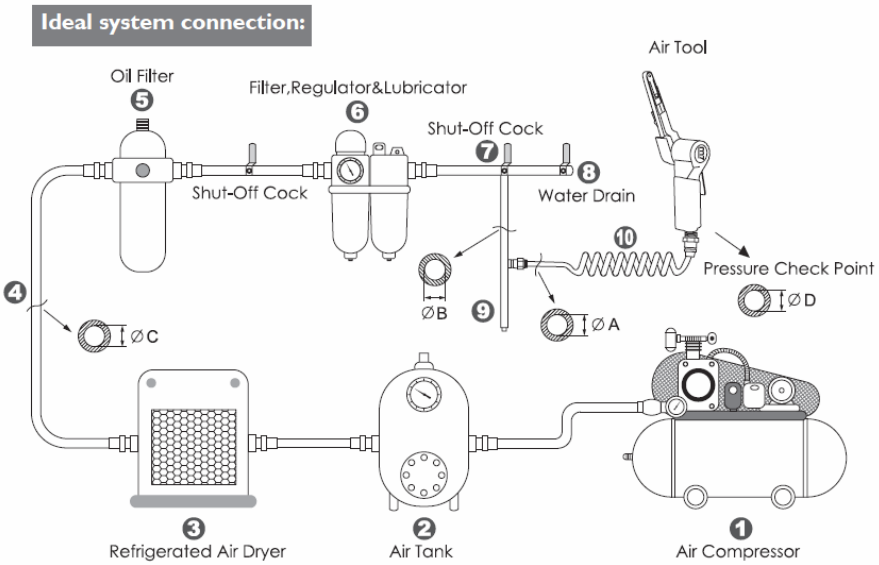
1. Maksymalne zalecane ciśnienie powietrza w czasie pracy nie może przekraczać 90 psi (6.3bar). Wyższe ciśnienie powietrza może spowodować niebezpieczne warunki pracy dla narzędzia i użytkownika.

2. Sprężone powietrze powinno być schładzane, a na wylocie ze sprężarki zainstalowany filtr i odstojnik Nawet przy zastosowaniu filtra z odstojnikiem, woda może skraplać w instalacji lub wężu i wchodzić do mechanizmu narzędzia powodując przedwczesne zużycie lub zniszczenie narzędzia. Dlatego zaleca się, aby zainstalować dodatkowe urządzenie filtrujące powietrze ze smarownicą i odstojnikiem gdzieś pomiędzy narzędziem i sprężarką.

3. Zawsze używaj sprężarki powietrza o właściwej pojemności i wydajności, aby obsłużyć dane narzędzie.

4. Należy wyczyścić wąż sprężonym powietrzem przed podłączeniem węża pneumatycznego do narzędzia. Aby zapobiec przedostaniu się wilgoci i kurzu z wnętrza węża do narzędzia należy wyczyścić go sprężonym powietrzem przed podłączeniem do narzędzia. Jest to bardzo ważne, ponieważ wilgoć i kurz mogą prowadzić do powstawania rdzy albo uszkodzenia urządzenia.

Schemat instalacji sprężonego powietrza:



Zalecane średnice i długości rurek:

1. Średnica Φ A wymag ilającej ~jest podana w tabeli ze specyfikacją urządzenia.
2. Średnica Φ B wymagana dla rury w sekcji rozdzielającej na poszczególne urządzenia (od pkt.{ do pkt.}) powinna mieć 2 razy większą średnicę niż Φ A. Φ B = 2 x Φ A
3. Średnica Φ C wymagana dla głównego zasilania w sprężone powietrze (od pkt. u do pkt. |) powinny mieć 3 razy większą średnicę niż Φ A. Φ C = 3 x Φ A
4. Długość węża zasilającego urządzenie ~ powinna być krótsza niż 4.5m.

Ostrzeżenie:

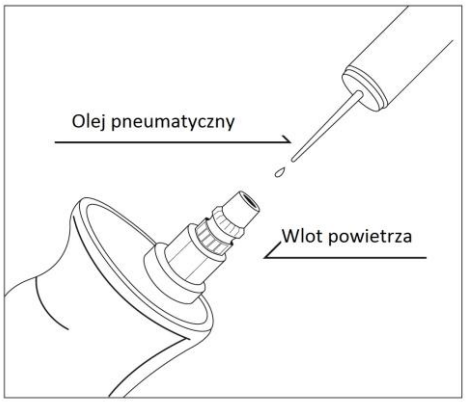
1. Narzędzie powinno być używane jedynie ręcznie. Zasilane jest sprężonym powietrzem i nie jest zabezpieczone przed porażeniem elektrycznym
2. Urządzenie jest zaprojektowane do zakręcania lub odkręcania śrub i nakrętek . Każda próba użycia urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem jest zabroniona..
3. Wysoki poziom hałasu może trwale uszkodzić słuch . Zawsze używaj środków ochrony słuchu podczas używania tego narzędzia
4. Użycie środków ochrony twarzy i oczu zredukuje niebezpieczeństwo spowodowane wyrzucanymi z dużą prędkością cząsteczkami obrabianego materiału.
5. Operator musi używać odzieży ochronnej podczas pracy urządzeniem. Operator nie może mieć luźnego ubrania, długich włosów, pasków i biżuterii podczas używania narzędzia.
6. Zawsze używaj rękawic aby uniknąć poparzeń i skaleczeń.
7. Niektóre materiały podczas obróbki mogą emitować pył lub opary , które mogą powodować zagrożenie wybuchu lub być niebezpieczne dla zdrowia. Dlatego podczas pracy należy używać właściwej ochrony dróg oddechowych oraz innych środków zapobiegawczych.
8. Nigdy nie używaj zawilgoconych pasów szlifierskich. Unikaj używania narzędzia w wilgotnym środowisku, może to negatywnie wpłynąć na działanie oraz efektywność narzędzia.
9. Przed pracą dokonaj próbnego rozruchu urządzenia aby potwierdzić kierunek obrotów. Pozwoli to zredukować potencjalne zagrożenie niespodziewanym kierunkiem obrotów maszyny.
10. Nigdy nie pracuj narzędziem poza stanowiskiem pracy. Może to spowodować odłączenie się akcesoriów ,które to mogą stworzyć niebezpieczeństwo w stosunku do innych osób.
11. Rodzaj używanych pasów ściernych powinien być zgodny ze specyfikacją urządzenia zawartą w tabeli

z danymi technicznymi.

12. Upewnij się ,że iskry generowane spod pasa ściernego są właściwie skierowane i nie wywołają zagrożenia.
13. Przed każdą zmianą pasków ściernych lub jakąkolwiek regulacją narzędzia wyłącz zasilanie sprężonego powietrza oraz odłącz przewód.
14. Po każdej zmianie paska ściernego upewnij się ,że przesuwa się centralnie po rolce prowadzącej.
15. Zwolnij dźwignię załączającą urządzenie podczas podłączania lub odłączania węża ze sprężonym powietrzem lub podczas awarii źródła energii.
16. Upewnij się że w pobliżu miejsca serwisowania, zmiany pasów ściernych czy przechowywania nie ma materiałów lub gazów łatwopalnych.
17. Długotrwała praca urządzeniem może spowodować zmęczenie operatora. Okresowe przerwy w pracy zalecane są dla bezpieczeństwa użytkownika.
18. Zalecane jest zaprzestanie pracy zawsze gdy operator czuje dyskomfort, mrowienie lub ból podczas pracy urządzeniem.
19. Zachowaj ostrożność podczas niespodziewanego pęknięcia lub odłączenia węża ze sprężonym powietrzem. Uszkodzony wąż może wtedy swobodnie przemieszczać się i spowodować zagrożenie.
20. Unikaj przechowywania tego urządzenia w miejscach o podwyższonej wilgotności.

Konserwacja:

1. Przed podłączeniem przewodu powietrza do tego narzędzia lub po pracy, należy wlać 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do wlotu powietrza i uruchomić go przez kilka sekund. Czynność pokazana na załączonym obrazku.
2. Smarowanie narzędzia regularnie wykonywać co 3 do 4 godzin pracy.
3. Nie należy smarować narzędzi płynami łatwopalnymi lub zmiennymi. Używaj tylko oleju zalecanego przez Mighty-Seven lub autoryzowanego sprzedawcy. Każdy inny smar doprowadzi do zmniejszenia wydajności narzędzia i trwałego uszkodzenia. Gdy zostanie użyty niewłaściwy smar przez przypadek, należy przepłukać natychmiast zalecanym olejem do narzędzi pneumatycznych
4. Należy przestrzegać wszystkich przepisów recyklingu i odpadów dotyczących utylizacji narzędzi .

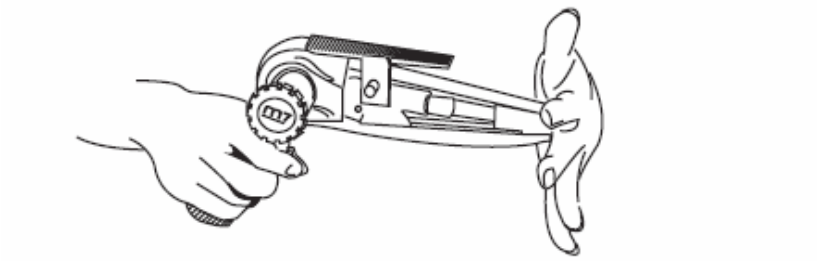


Regularna konserwacja

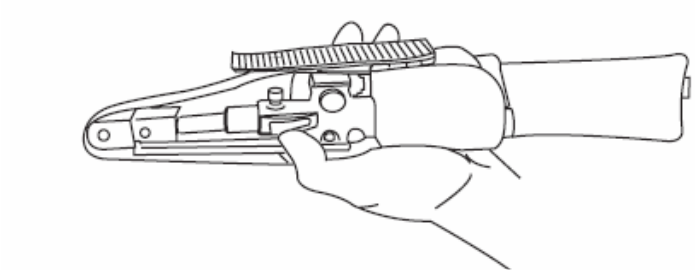
Wymiana pasa szlifierskiego

Krok 1. Należy wcisnąć pręt napinający w stronę rękojeści .

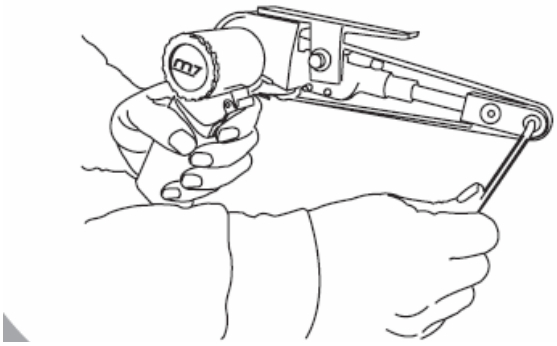
Krok 2. Wymienić pas szlifierski.



Krok 3. Naciśnij przycisk zwalniający pręt napinający.



Krok 4. Podłącz wąż ze sprężonym powietrzem i naciśnij dźwignię załączającą aby sprawdzić pozycję paska. Jeśli jest to konieczne użyj 4mm klucza imbusowego (dołączony do maszyny) aby wyregulować rolkę prowadzącą przekręcając śrubę zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnie.

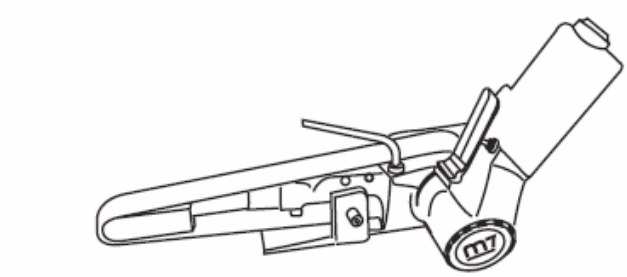


Regulacja kąta roboczego rękojeści:

1.Użyj dołączonego klucza imbusowego 4mm aby poluzować śrubę ustalającą kąt.

2. Ustaw rękojeść pod żądanym kątem.

3. Dokręć śrubę ustalającą.



Karta gwarancyjna

ANB sp. z o.o. Sp. kom. oferuje ograniczoną gwarancję na produkty wyprodukowane przez Mighty Seven sprzedawane przez jego autoryzowanych dealerów.

Gwarancja obejmuje urządzenie wymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej przez okres 12 miesięcy od daty sprzedaży, na warunkach podanych poniżej.

ANB sp. z o.o.Sp. kom. zobowiązuje się dokonać naprawy uszkodzeń powstałych w tym okresie, w swoim zakładzie serwisowym mieszczącym się pod adresem: ul. Zerzeńska 36 04-787 Warszawa

Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.

Gwarancją nie jest objęte wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa i nie odnosi się do produktów zmodyfikowanych , albo naprawianych przez nie autoryzowany serwis.

Gwarancja nie obejmuje materiałów eksploatacyjnych (np: oleje, filtry, głowice, szczotki silnika, łopatki wirnika , końcówki robocze, linki , cięgna itp.) oraz nie dotyczy zużycia naturalnego lub wynikające z eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem.

Wadliwy produkt Mighty Seven , należy dostarczyć do dealera gdzie produkt został nabyty lub bezpośrednio do centralnego serwisu M7, wraz z adresem zwrotnym i informacją o usterce.

W przypadku nie spełnienia warunków gwarancji naprawa zostanie wykonana odpłatnie.

Uwaga !

1. Karta gwarancyjna bez pieczątek i podpisów sprzedawcy oraz daty sprzedaży jest nieważna.
2. **Uszkodzenia spowodowane:**
   - użytkowaniem niezgodnym z przeznaczeniem oraz nieprawidłową konserwacją i obsługą.
   - stosowaniem niewłaściwego zasilania lub niewłaściwych paliw i olejów.
   - działaniem czynników mechanicznych, chemicznych i wysokiej temperatury

   są uszkodzeniami powstałymi z winy użytkownika i powodują utratę gwarancji.
3. Naruszenie plomb oraz wszelkie naprawy i ingerencje dokonywane przez osoby nieuprawnione powodują utratę gwarancji.

Data sprzedaży :	Model :
Data upłynięcia gwarancji :	Numer seryjny :
Nazwa urządzenia :	
Nazwa firmy :	
Adres :	
Tel. : Fax. :	
E-mail :	
Typ działalności : ☐ Rolnictwo ☐ Warsztat samochodowy ☐ Wulkanizacja ☐ Warsztat samochodów ciężarowych ☐ Produkcja samochodów	☐ Warsztat blacharsko-lakierniczy ☐ Zakłady komunalne ☐ Fabryka ☐ Użytek domowy ☐ Inne _____
Dane techniczne kompresora Moc w KM ☐ 5 ☐ 7,5 ☐ 10 ☐ 15+ ☐ Inne _____	Pojemność zbiornika litry/galony ☐ 75,7(20) ☐ 227,1(60) ☐ 302,8(80) ☐ 454,2(120) ☐ Inne _____

Pieczątka i podpis dystrybutora

Importer: ANB sp. z o.o. Sp. kom. 04-118 Warszawa Ul. Ostrobramska 91 www.anb.com.pl tel. 22 612-16-16
www.m7.com.pl

Deklaracja zgodności CE

tłumaczenie w języku polskim

numer seryjny: odnosi się do numerów seryjnych na narzędziach

Pneumatyczna szlifierka taśmowa

Modele: QB-311 QB-312 QB-313 QB-321 QB-322 QB-324

Oświadczamy na własną odpowiedzialność, że wyżej wymienione szlifierki są zgodne ze wszystkimi stosownymi przepisami Dyrektywy 2006/42/EC i jej zmianami, oraz że są wyprodukowane i testowane zgodnie z następującymi normami:

EN ISO 11148-8 / EN ISO 15744 / EN ISO 20643

Wystawiono w: Tajchung, Tajwan

data: 01/01/2013

Podpis:

Jonney Chen

Declared by:QA Manager

Producent:

Mighty Seven International Co., Ltd.

No 70-25, Ching Qunag Rd., Wu-Jih Shiang,

Taichung City, 41466 Taiwan

www.mighty-seven.com

Kontakt w sprawie opracowania dokumentacji technicznej:

King Tony France

3 Rue des imprimeurs ZI République Nord 1.

86000 POITIERS FRANCE

TEL：(+33) 5-49-30-30-90

E-MAIL：christian.aubineau@kingtony.eu