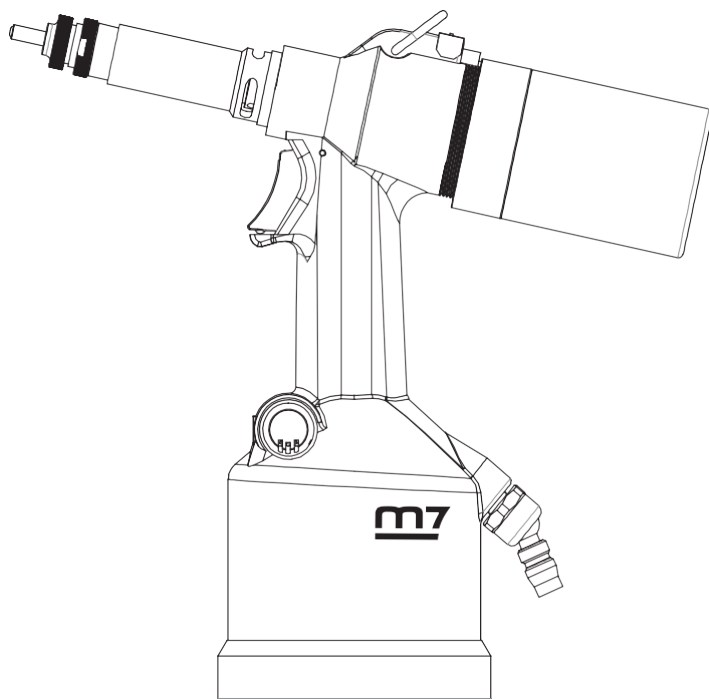


Instrukcja Obsługi



NITOWNICA DO NITONAKRĘTEK

- Nitownica pneumatyczna
- Druckluft-Blöndnietpistole
- Pneumatyczna nitownica do nitonakrętek
- Rebitadora de porcas pneumática
- Заклепочник пневмогидравлический



## PB-2601 PNEUMATYCZNO- HYDRAULICZNA NITOWNICA DO NITOANRĘTEK M3 ~ M12

Kompletne rozwiązania narzędzi  
pneumatycznych  
[www.mighty-seven.co.m](http://www.mighty-seven.co.m)





## Zasady Bezpieczeństwa

Niniejsza instrukcja obsługi musi być czytana z uwagą na zachowanie zasad bezpieczeństwa, przez każdą osobę instalującą, obsługującą lub serwisującą to narzędzie.

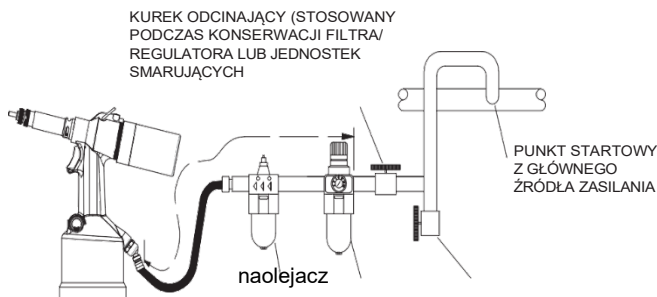
1. Nie należy stosować narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem.
2. Nie używaj osprzętu z tym narzędziem / maszyną innego niż zalecany i dostarczany przez naszą firmę.
3. Wszelkie modyfikacje podjęte przez klienta w narzędziu / maszynie, głowicach roboczych, akcesoriach lub jakimkolwiek sprzęcie dostarczonym przez naszą firmę lub ich przedstawicieli, stanowią całkowitą odpowiedzialność klienta. Nasza firma z przyjemnością doradzi w sprawie każdej proponowanej modyfikacji.
4. Narzędzie / maszyna musi być utrzymywana w bezpiecznym stanie roboczym przez cały czas i sprawdzana w regularnych odstępach czasu pod kątem uszkodzeń i funkcji przez przeszkolony kompetentny personel. Wszelkie procedury demontażu będą podejmowane wyłącznie przez personel przeszkolony w naszych procedurach firmowych. Nie demontuj tego narzędzia/maszyny bez uprzedniego zapoznania się z instrukcją konserwacji. Prosimy o zapoznanie naszej firmy z wymaganiami szkoleniowymi.
5. Zawsze odłączaj sprężone powietrze od wlotu narzędzia/maszyny przed próbą regulacji, wymiany lub usunięcia trzpienia głowicy roboczej.
6. Nie należy obsługiwać narzędzia/maszyny skierowanej do jakiejkolwiek osoby (osób) lub operatora.
7. Zawsze stosuj solidne oparcie lub pozycję siedzącą przed uruchomieniem narzędzia/maszyny.
8. Upewnij się, że otwory wentylacyjne nie zostały zablokowane lub zakryte, a przewody sprężonego powietrza były zawsze w dobrym stanie.
9. Ciśnienie robocze nie może przekraczać 7 barów (100 lbf/in<sup>2</sup>). Nie używaj narzędzia bez kompletnej uzbrojonej głowicy, korka olejowego i odpowietrzającej oleju.
10. Podczas korzystania z narzędzia noszenie okularów ochronnych jest wymagane zarówno przez operatora, jak i inne osoby w pobliżu w celu ochrony przed odłamkami z nitonakrętek.
11. Łącznik należy umieścić "w powietrzu". Zalecamy noszenie rękawiczek, jeśli w otoczeniu znajdują się ostre krawędzie lub narożniki.
12. Uważaj, aby uniknąć zaplątania się luźnych ubrań, krawatów, długich włosów itp. w ruchomych częściach narzędzia, które powinny być utrzymywane w stanie suchym i czystym, aby uzyskać najlepszy możliwy chwyt.
13. Podczas przenoszenia narzędzia z miejsca na miejsce trzymaj ręce z dala od spustu / dźwigni, aby uniknąć przypadkowego uruchomienia.
14. Należy unikać nadmiernego kontaktu z olejem hydraulicznym. Aby zminimalizować możliwość wystąpienia wysypki, należy zadbać o dokładne umycie ciała.

## Zastosowanie

Nitonakrętki w zakresie M3-M12 wykonane z aluminium, miedzi, żelaza lub stali nierdzewnej. Wszystkie rodzaje nitonakrętek. Producent zastosował wysokiej jakości materiał syntetyczny wzmocniony o lekkiej wadze. Nitownica jest łatwa w obsłudze. Zalety to szybkie nitowanie i bezawaryjność, jest idealnym narzędziem do zaciskania nitonakrętek.

## Zasilanie

Wszystkie narzędzia są zasilane sprężonym powietrzem przy optymalnym ciśnieniu 5,5 bara. Zalecamy stosowanie regulatorów ciśnienia i automatycznych systemów olejowania/filtrowania na głównym kanale powietrza. Powinny one być zamontowane w odległości 3 metrów od narzędzia (patrz średnica poniżej), aby zapewnić maksymalną trwałość narzędzia i minimalną konserwację narzędzia. Sprężarka dostarczająca powietrze powinna mieć minimalną efektywną wartość ciśnienia roboczego wynoszącą 150% maksymalnego ciśnienia wytwarzanego w systemie lub 10 bar, w zależności od tego, która z tych wartości jest najwyższa. Wężę powietrzne powinny być odporne na olej, odporne na ścieranie i powinny być wzmocnione tam, gdzie warunki pracy mogą spowodować uszkodzenie wężu. Wszystkie wężę powietrzne muszą mieć średnicę otworu minimum 6,4 milimetra lub 1/4 cala.



GŁÓWNY ZASILACZ REGULATORA CIŚNIENIA SMAROWNICY I FILTR (CODZIENNIE SPŁYWAJ)

PUNKT SPUST

## DANE TECHNICZNE

Zakres roboczy: M3 - M12

Ciśnienie powietrza: 5-7

bar / Ciśnienie

znamionowe: 5,5 bar Skok:

7mm

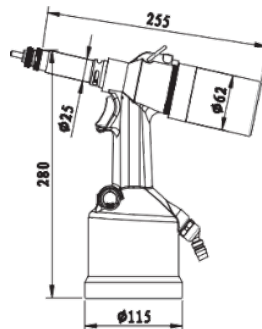
Prędkość obrotowa silnika: 3500 obr./min

Siła ciągu: 19,1 KN (4300 ibf)

Poziom Hałasu: < 75 dp

Waga: 2,47 kg Wymiary:

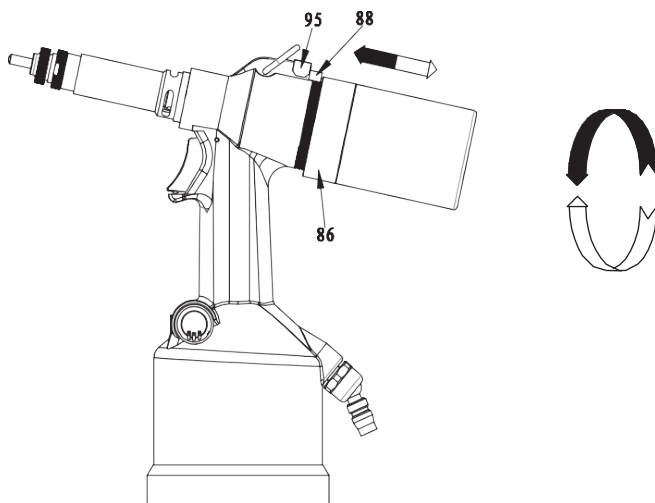
280 \* 255 \* 115.



## Regulacja przed eksploatacją

### Regulacja skoku

Regulacja ta jest konieczna, aby zapewnić optymalne zaciśnięcie nitonakrętki. Sugeruje się zatem zastosowanie nitonakrętki o tej samej grubości i rozmiarze otworu co przedmiot obrabiany. Jeśli zaciśnięcie jest niewystarczające, nit obróci się na wrzecionie. Jeśli odkształcenie jest nadmierne, wystąpi zniekształcenie gwintu i prawdopodobnie spowoduje jego pęknięcie. Skok jest regulowany przez stopień wkręcenia lub wykręcenia tylnej obudowy nr 86. Aby skrócić skok, wbić; aby wydłużyć skok, odkręć tylną obudowę, ale nigdy więcej niż 5 obrotów od pozycji "IN", chyba że zdemontujesz narzędzie aż do momentu uzyskania optymalnego odkształcenia. Zablokuj trzpień ustawiony na kołku nr 88 w tylnej obudowie.



### Procedura operacyjna

1. Podłącz narzędzie do sprężonego powietrza.
2. Zamontuj nitonakrętkę kołnierzem do dołu. Pod niskim ciśnieniem uruchom silnik i automatycznie nakręć nit na trzpień roboczy.
3. Przyłóż nitownicę z nitonakrętką starannie do wykonanego otworu.
4. W pełni wciśnij spust. Spowoduje to zarówno zaciśnięcie nitonakrętki, jak i wykręcenie trzpienia z nitonakrętki.

## Wymiana wrzeciona roboczego

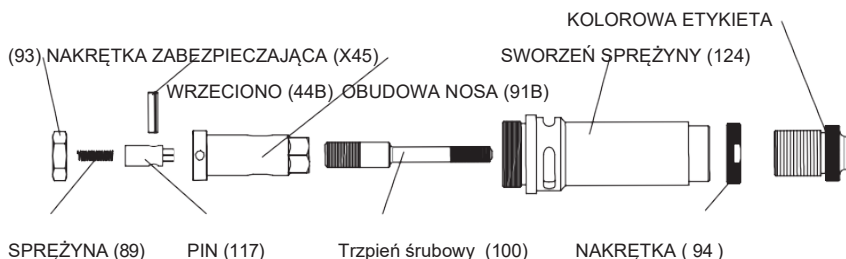
Przed uruchomieniem urządzenia należy zamontować właściwe wrzeciono robocze

### UWAGA

Dopływ powietrza musi być odłączony podczas montażu lub demontażu głowicy roboczej, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej.

Numery pozycji pogrubione odnoszą się do poniższej ilustracji:

1. Odłącz dopływ powietrza .
2. Zablokowane końcówki (91B) z kluczem 23mm. Zdjąć końcówkę pipety (93B) po poluzowaniu nakrętki zabezpieczającej (94B) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara kluczem 22 mm. następnie zdjąć obudowę głowicy pistoletu (91B).
3. Odwróć sworzeń sprężyny (124), ściskając oba końce dłonią. Obróć dźwignię (100B) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Przymocuj pręt do wału łączącego (44B) do końca zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Zwolnij sworzeń sprężyny, obróć dźwignię, aż sworzeń pozycjonujący (117) automatycznie zablokuje pręt.
4. **Dokręć** obudowę głowicy pistoletu (94B) **po** zainstalowaniu pręta. Następnie zamontuj odpowiedni zespół głowicy pistoletu . Wyreguluj długość wycieku pręta zgodnie z długością nitu. Zablokuj nakrętkę (94B) po regulacji.



## Serwisowanie narzędzia

### UWAGA

Pracodawca jest odpowiedzialny za zapewnienie, że instrukcje konserwacji narzędzi są przekazywane odpowiedniemu personelowi.

Operator nie powinien być zaangażowany w konserwację lub naprawę narzędzia, chyba że zostanie odpowiednio przeszkolony.

1. Codziennie, przed użyciem lub przy pierwszym oddaniu narzędzia do użytku, wlej kilka kropli czystego, lekkiego oleju smarowego do wlotu powietrza do narzędzia. Jeśli narzędzie jest w ciągłym użyciu, wąż powietrzny powinien być odłączony od głównego dopływu powietrza, a narzędzie smarowane co dwie do trzech godzin.
2. Sprawdź, czy nie ma wycieków powietrza. W przypadku uszkodzenia wymień węże i złącza
3. Jeśli na regulatorze ciśnienia nie ma filtra, oczyść przewód powietrzny z nagromadzonego brudu lub wody przed podłączeniem węża powietrznego do narzędzia.
4. Sprawdź, czy zamontowano właściwe wrzeciono.
5. Sprawdź, czy skok narzędzia jest odpowiedni do wybranej nitonakrętki.
6. Sprawdź wrzeciono w głowicy pod kątem zużycia lub uszkodzenia. Jeśli tak to wymień..
7. Sprawdź, czy nie ma wycieków oleju i powietrza, węży i złączy doprowadzających powietrze.

### Napełnianie oleju hydraulicznego

#### UWAGA

Wszystkie operacje powinny być wykonywane w czystych warunkach. Upewnij się, że olej jest wyjątkowo czysty i wolny od pęcherzyków powietrza. Należy zachować ostrożność przez cały czas, aby upewnić się, że żadne zanieczyszczenia i substancje nie dostaną się do narzędzia. Może to spowodować uszkodzenie narzędzia.

1. Umieść narzędzie na boku, korkiem olejowym nr 42 stroną do góry.
2. Pociągnij do tyłu ustaw bolec 88 i odkręć obudowę nr 86 o maksymalnie 5 obrotów z pozycji całkowicie "IN".
3. Za pomocą klucza imbusowego odkręć korek olejowy nr 42 i usuń za pomocą podkładki olejowej nr 43.
4. Napełnij narzędzie olejem hydraulicznym pozbawionym powietrza.
5. Wymień podkładkę uszczelniającą olej nr 43 i korek olejowy nr 42 i dokręć.
6. Teraz należy odpowietrzać narzędzie. Ta operacja ma na celu wyeliminowanie pęcherzyków powietrza z obiegu oleju.
7. Upewnij się, że korek oleju jest w pełni dokręcony odpięty, za pomocą klucza imbusowego. Podłącz narzędzie do dopływu powietrza i wciśnij spust.
8. Poczekaj, aż olej pojawi się wokół odpowietrzającej olej, a następnie ponownie dokręć. Zetrzyj nadmiar oleju.
9. Zwolnij spust.
10. Korzystanie z klucza imbusowego odkręca korek olejowy nr 42.
11. Uzupelnij olejem hydraulicznym, aby zresetować poziom. Wymień podkładkę uszczelniającą olej 43 i korek olejowy 42 i całkowicie dokręć.
12. Zamontuj właściwe wrzeciono robocze i ustaw skok wrzeciona.

# Rozwiązywanie problemów z urządzeniem

Usterka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Silnik wolno się obraca	<p>Wyciek powietrza z silnika</p> <p>Niskie ciśnienie zasilania</p> <p>Mechaniczna blokada na w kanale dolotowym</p> <p>Zużyte łopatki wirnika</p> <p>Uszkodzona śruba napędowa</p>	<p>Sprawdź uszczelnienia lub wymień na nowe</p> <p>Zwiększ ciśnienie zasilania</p> <p>Usuń ewentualne zanieczyszczenia</p> <p>Wymień na nowe</p> <p>Wymień na nową</p>
Nitonakrętka nie zaciska się prawidłowo	<p>Niewłaściwie ustawiony skok</p> <p>Niewłaściwie ustawione ciśnienie robocze</p> <p>Niski poziom oleju hydraulicznego</p> <p>Niewłaściwie założona nitonakrętka</p>	<p>Wyreguluj</p> <p>Wyreguluj</p> <p>Uzupełnij olej</p> <p>Sprawdź mocowanie nitonakrętki</p>
Napęd wrzeciona obraca się niezależnie od silnika	<p>Zużyty lub uszkodzone wrzeciono napędowe</p> <p>Zużyte lub uszkodzona wrzeciono robocze</p> <p>Luźna kontra głowicy</p> <p>Brakuje pierścienia nr. 90</p>	<p>Wymień</p> <p>Wymień</p> <p>Dokręć</p> <p>Uzupełnij</p>
Nie można zainstalować nitonakrętki	<p>Niewłaściwa nitonakrętka</p> <p>Niewłaściwe wrzeciono robocze</p> <p>Zużyte lub uszkodzone wrzeciono robocze</p> <p>Niewłaściwa głowica robocza</p>	<p>Zainstaluj właściwą nitonakrętkę</p> <p>Zainstaluj właściwe wrzeciono robocze</p> <p>Wymień na nowe</p> <p>Zainstaluj właściwą głowicę</p>
Urządzenie zacina się na zainstalowanej nitonakrętce	<p>Zbyt duży skok</p> <p>Uszkodzona nitonakrętka</p> <p>Zużyte lub uszkodzone wrzeciono robocze</p>	<p>NIE NACISKAJ SPUSTU.</p> <p>Odblokować zacisk blokujący skok i przesunąć tylną obudowę do przodu do pozycji zerowego skoku. Naciśnij spust. Narzędzie powinno się zluźnić. Zresetuj skok. Jeśli nie, odłącz powietrze od narzędzia. Włóż sworzeń Ø 4mm przez otwory obudowy głowicy do wrzeciona 44. Obracaj, aż nitonakrętka zostanie zdemonstrowana. . Użyj nowej nitonakrętki oraz nowego wrzeciona roboczego.</p>

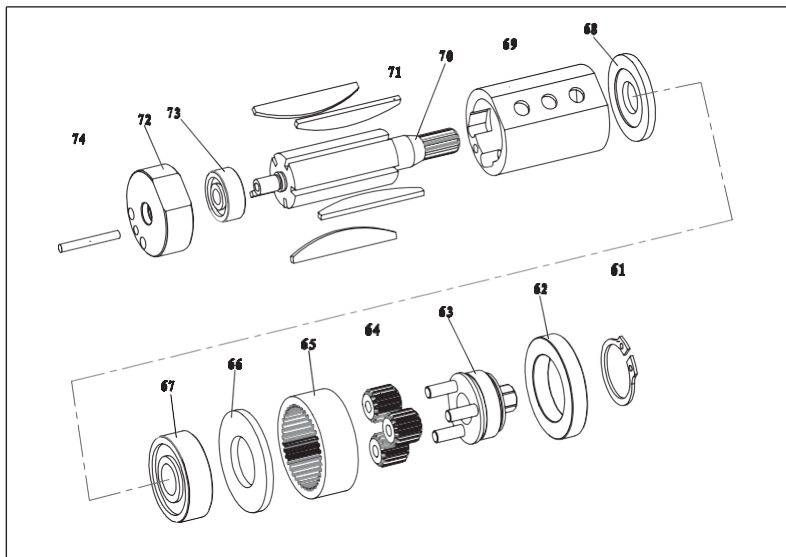


Wrzeciono robocze złamane	Zbyt duży skok wrzeciona Nie osiowy nacisk na wrzeciono	Ustaw właściwy skok wrzeciona Pracuj w osi
Narzędzie nie uruchamia się	Nakrętka adaptera śrubowego luźna. Brak dopływu powietrza Niewystarczająca szczelina między nakrętką zabezpieczającą 45 a wrzecionem 44 Popychacz 78 za krótki. Silnik pneumatyczny zablokowany	dokręcić Podłączyć powietrze Ustaw szczelinę na 1,5-2,0 mm  Wymień na nowy Wykonaj przegląd silnika
Cyngiel nie działa prawidłowo	Zatarcie Niskie ciśnienie zasilania Zablokowany dławik spustu	Naciśnij cyngiel kilkakrotnie Zwiększ ciśnienie robocze Naciśnij cyngiel kilkakrotnie, wpuść kilka kropel oleju do narzędzia Jeśli to nie pomoże, zdemontuj spust i wyczyść go
Śruba napędowa nie powraca i/lub nie wyłącza się	Uszczelniacz nr. 18 uszkodzony	Wymień na nowy
Narzędzie nie uruchamia się	Adaptor nr. 92 luźny Brak dopływu powietrza Tylna obudowa wkręcona o więcej niż 5 obrotów o-ring nr. 82 uszkodzony. Silnik pneumatyczny zablokowany	Dokręć adaptor Podłącz do sprężonego powietrza Ustaw właściwy skok. Wymień na nowy. Wlej kilka kropel oleju do króćca zasilającego. Jeśli nie pomoże zdemontuj napęd i napraw

## Zestaw zawiera

- (1) Narzędzie do nitowania pneumatycznego.
- (2) 7 zestawów montażu nosa. ( w tym klucze )
- (3) Zestaw kluczy.
- (4) Instrukcja obsługi.
- (5) Certyfikat.
- (6) Olej hydrauliczny
- (7) Smar

## Schemat silnika



## Lista części silnika

NIE.	NR INDEKSU	OPIS	QTY	NIE.	NR INDEKSU	OPIS	QTY
61	PB-2601P61	Pierścień Segera	1	68	PB-2601P68	Piasta	1
62	PB-2601P62	Łożysko	1	69	PB-2601P69	Cylinder	1
63	PB-2601P63	Wrzeczono mechanizmu planetarnego	1	70	PB-2601P70	Wimik	1
64	PB-2601T64	Koła planetarne (3 szt.)	1 kpl	71	PB-2601T71	Łopatką wimika (5 szt.)	1 kpl
65	PB-2601P65	Wieniec zębaty	1	72	PB-2601P72	Piasta tylna	1
66	PB-2601P66	Pierścień dystansowy	1	73	PB-2601P73	Łożysko	1
67	PB-2601P67	Łożysko	1	74	PB-2601P74	Kolek centrujący	1





# Part List

nr LT:PB-2601

NIE.	NR INDEKSU	OPIS	QTY	NIE.	NR INDEKSU	OPIS	QTY	NIE.	NR INDEKSU	OPIS	QTY	NIE.	NR INDEKSU	OPIS	QTY	
1	PB-2601P01	Głowa i uchwyty	1	33	PB-2601P33	O-ring	1	86	PB-2601P86	Tyłna obudowa	1	104	PB-2601P104	Sprężyna	1	
2	PB-2601P02	Gumowa podstawa	1	34	PB-2601P34	Tłumik	1	87	PB-2601P87	Oslona gumowa	1	110	PB-2601P110	Pralka	1	
3	PB-2601P03	Wtyczka końcowa (przykrecona)	1	36	PB-2601T36	O-ring (2 szt.)	1 kpl	88	PB-2601P88	Jarzmo	1	113	PB-2601P113	Deflector Assembly	1	
4	PB-2601P04	O-ring	1	40	PB-2601T40	Śruba (3 szt.)	1 kpl	89	PB-2601T89	sprężyna (2 szt.)	1 kpl	114	PB-2601P114	Wlot powietrza kpl.	1	
5	PB-2601P05	Śruba mocująca tłoczysko tłoczyska	1	41	PB-2601P41	O-ring	1	91	PB-2601P91B	Pokrywa	1	115	PB-2601P115	Sprężyna	1	
6	PB-2601P06	Śruba zatrzymująca	1	42	PB-2601P42	Korek oleju	1	93	PB-2601P93A	Adapter M3	1	117	PB-2601P117	Szpilka	1	
7	PB-2601P07		1	43	PB-2601P43	Podkładka olejowa	1		PB-2601P93B	Adapter M4	1	124	PB-2601P124	Szpilka sprężynowa	1	
8	PB-2601P08	Uszczelka wargowa (tłok pneumatyczny)	1	44 mid	PB-2601P44B	Wirzeciono	1		PB-2601P93C	Adapter M5	1	129	PB-2601P129	Śruba	1	
9	PB-2601P09	Pierścień (pierścienier)	1	45	PB-2601P45	Nakrętka zabezpieczająca	1		PB-2601P93D	Adapter M6	1					
10	PB-2601P10	Tłok	1	46	PB-2601P46	Gniazdo sprężyny	1		PB-2601P93E	Adapter M8	1					
11	PB-2601P11	sprężyna	1	47	PB-2601P47	sprężyna powolna	1		PB-2601P93F	Adapter M10	1					
12	PB-2601P12	Rura doprowadzająca powietrze	1	51	PB-2601P51	Uszczelka przednia	1		PB-2601P93G	Adapter M12	1					
13	PB-2601P13	Nakrętka zabezpieczająca	1	52	PB-2601P52	Pierścień Segera	1		PB-2601P94A	Nakrętka adaptera M3	1					
14	PB-2601P14	Foka	1	53	PB-2601P53	Uszczelniaacz	1		PB-2601P94B	Nakrętka adaptera M4	1					
15	PB-2601P15	Prowadnica pręta	1	54	PB-2601P54	Tłok hydrauliczny	1		PB-2601P94C	Nakrętka adaptera M5	1					
16	PB-2601P16	O-ring	1	55	PB-2601P55	Pierścień regulacji podkładki	1	PB-2601P94D	Nakrętka adaptera M6	1						
17	PB-2601P17	Wtyczka	1	56	PB-2601P56	Nurnik	1	PB-2601P94E	Nakrętka adaptera M8	1						
18	PB-2601P18	Uszczelka wargowa	1	57	PB-2601P57	Jarzmo	1	PB-2601P94F	Nakrętka adaptera M10	1						
19	PB-2601P19	Prowadnik	1	58	PB-2601T58	Śruba (4 szt.)	1 kpl	PB-2601P94G	Nakrętka adaptera M12	1						
20	PB-2601P20	Pręt spustowy	1	59	PB-2601T59	Rura doprowadzająca powietrze silnika (2 szt.)	1 kpl	95	PB-2601P95	Podkładka	1					
21	PB-2601P21	O-ring	1	60	PB-2601T60	O-ring (4 szt.)	1 kpl	98	PB-2601P98	O-ring	1					
22	PB-2601P22	Szpilka	1	75	PB-2601P75	Tyłna płyta końcowa	1	99	PB-2601P99	Pierścień	1					
23	PB-2601P23	Walek	1	76	PB-2601P76	O-ring	1	100	PB-2601P100A	Trzpień śrubowy M3	1					
24	PB-2601P24	Klin	1	77	PB-2601T77	O-ring (5 szt.)	1 kpl		PB-2601P100B	Trzpień śrubowy M4	1					
25	PB-2601P25	Spust	1	78	PB-2601P78	Popychacz	1		PB-2601P100C	Trzpień śrubowy M5	1					
26	PB-2601P26	Szpilka	1	79	PB-2601P79	Kulka (gumowa)	1		PB-2601P100D	Trzpień śrubowy M6	1					
27	PB-2601P27	Wtyczka blokująca zawory	1	80	PB-2601P80	Montaż silnika	1		PB-2601P100E	Trzpień śrubowy M8	1					
28	PB-2601P28	Tłok zaworu	1	81	PB-2601P81	Wtyczka końcowa silnika pneumatycznego	1		PB-2601P100F	Trzpień śrubowy M10	1					
29	PB-2601P29	O-ring	1	82	PB-2601T82	O-ring (2 szt.)	1 kpl		PB-2601P100G	Trzpień śrubowy M12	1					
30	PB-2601P30	O-ring	1	83	PB-2601P83	Dystybulator	1		101	PB-2601P101	O-ring	1				
31	PB-2601P31	O-ring	1	84	PB-2601P84	Pierścień Segera	1		102	PB-2601P102	Korpus	1				
32	PB-2601P32	O-ring	1	85	PB-2601P85	Tłumik	1		103	PB-2601P103	Wtyczka	1				



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

**Język oryginału**

**Numer seryjny: Proszę odnieść się do  
narzędzia Pneumatyczny hydrauliczny  
ustawiacz nakrętek**

**Pozycja nr: PB-2601  
6,3 bara (90. psi)**

Oświadczamy na własną odpowiedzialność, że powyższe maszyny spełniają wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy maszynowej 2006/42/WE z jej zmianą oraz są produkowane i testowane zgodnie z następującymi normami:  
ISO 11148-1:2011 / ISO 15744:2008 / ISO 20643:2008+A1:2012

Zadeklarowano w:  
Taichung, Tajwan  
Data:2020/01/01

**Podpis**

Jay Lin  
Zadeklarowane przez: QA Manager

**Producent:**

**Mighty Seven International Co Ltd**  
Nie . 70-25 , Ching Q uang Rd ., W uji h  
Dist.,Taichung City, 41466 Tajwan  
<http://www.mighty-seven.com>

Autoryzowany kontakt, w celu skompiłowania dokumentacji technicznej :

**Król Tony Europa**  
3 Rue des imprimeurs ZI République Nord 1.  
86000 POITIERS FRANCJA  
TELEFON: (+33)5-49-30-30-90  
E-MAIL: [christian.aubineau@kingtony.eu](mailto:christian.aubineau@kingtony.eu)



Język oryginału

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI W WIELKIEJ BRYTANII

# UK CA



Nazwa marki : MIGHTY-SEVEN

Numer seryjny : na urządzeniu

Nitownica do nitonakrętek

Pozycja nr : PB-2601

Oświadczamy na własną odpowiedzialność, że powyższe maszyny spełniają wszystkie odpowiednie przepisy (UK-MD) Machinery (Safety) Regulations 2008 (S.I. 2008/1597) i ich zmiany oraz są produkowane i testowane zgodnie z poniższą normą

- BS EN ISO 11148-1:2011
- BS EN ISO 15744:2008
- BS EN ISO 20643+A1:2012

Data zgłoszenia :

Taichung Data: 2021/07/01

*Producent :*

**Mighty Seven International Co Ltd.**

No.70-25, Ching Quang Rd., Wujih Dist.,

Taichung City, 41466 Tajwan

<http://www.mighty-seven.com>

**Podpis**

Jay Lin

Zadeklarowany przez: QA Manager

*Authorized contact to compile the technical file:*

**Założona z unijnym królem**

**Tonym Europe**

3 Rue des imprimeurs ZI République Nord 1.

86000 POITIERS FRANCJA

TELEFON: (+33)5-49-30-30-90

E-Mail: [christian.aubineau@kingtony.eu](mailto:christian.aubineau@kingtony.eu)

Dyrektor **generalny**

Christian Aubineau

